



**SUMINISTROS MEDINA, S.L.
MATADERO DE MONTELOS**

**DECLARACIÓN AMBIENTAL
AÑO 2021**

REVISIÓN: 00

ÍNDICE

1. INTRODUCCIÓN
2. POLÍTICA
3. ACTIVIDADES DE LA EMPRESA EN EL CENTRO PRODUCTIVO
4. SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL
5. ASPECTOS AMBIENTALES
6. MEDICIÓN DE LA PRODUCCIÓN DE LA EMPRESA
7. CONSUMOS
 - 7.1 CONSUMO DE AGUA
 - 7.2 CONSUMO ENERGÉTICO
 - 7.3 CONSUMO COMBUSTIBLE
 - 7.4 CONSUMO MATERIAS PRIMAS AUXILIARES
8. GENERACIÓN DE RESIDUOS
 - 8.1 RESIDUOS INDUSTRIALES
 - 8.2 RESIDUOS PELIGROSOS
9. EFLUENTES LÍQUIDOS
10. EMISIONES ATMOSFÉRICAS
11. RUIDOS Y OLORES
12. SITUACIONES DE EMERGENCIA
13. PROGRAMAS DE GESTIÓN AMBIENTAL: OBJETIVOS Y METAS
14. FORMACIÓN Y CONCIENCIACIÓN DEL PERSONAL
15. COMUNICACIÓN EXTERNA
16. DETERMINACIÓN DEL CONTEXTO DE LA ORGANIZACIÓN
17. IDENTIFICACIÓN DE LAS PARTES INTERESADAS Y DETERMINACIÓN DE SUS NECESIDADES Y EXPECTATIVAS
18. DETERMINACIÓN DE RIESGOS Y OPORTUNIDADES
19. ADECUACIÓN A LA LEGISLACIÓN AMBIENTAL DE APLICACIÓN
20. VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN

1.- INTRODUCCIÓN

La actividad empresarial de SUMINISTROS MEDINA, S.L. - MATADERO DE MONTELOS, en adelante "MATADERO DE MONTELOS", se centra en la actividad de sacrificio y despiece de ganado vacuno. Forma parte de la firma comercial SUMINISTROS MEDINA, compuesto por dos centros de trabajo y la central está en Leganés (Madrid).

La Dirección del MATADERO DE MONTELOS consciente de la importancia que para el desarrollo de sus actividades supone la correcta conservación de las condiciones medioambientales de su entorno, así como de la necesidad de ofertar a sus clientes un producto que cumpla todas las garantías de seguridad alimentaria y consiga su plena satisfacción, ha planteado la necesidad de considerar e incluir la gestión del Medio Ambiente como una herramienta más de gestión empresarial

Para ello, y como primera fase, se analizan las fases que engloba el proceso productivo del MATADERO DE MONTELOS y se realizan las actividades de diagnóstico en las instalaciones y centro de trabajo donde se desarrollan en:

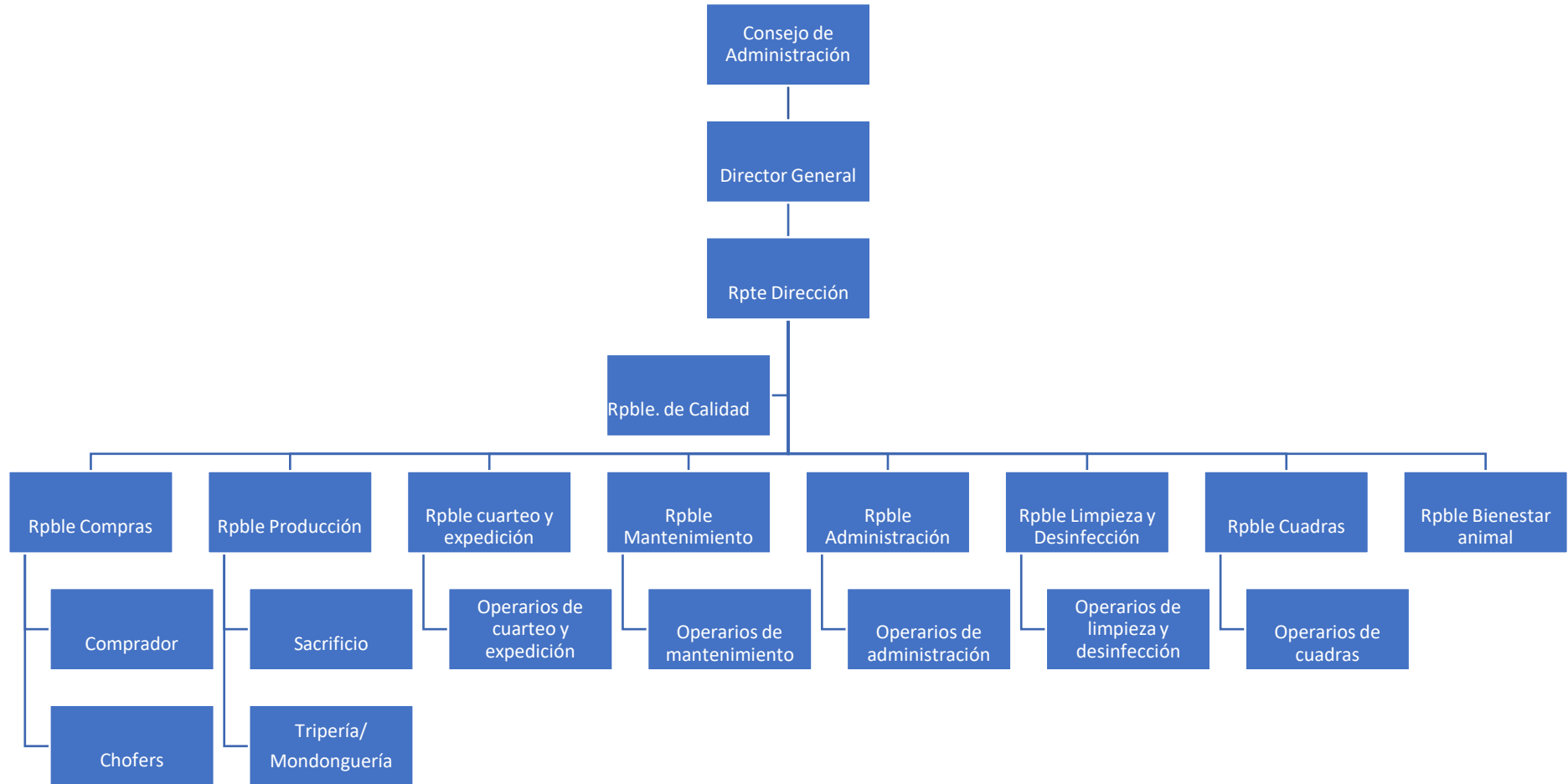
Carretera de Betanzos – Santiago Km. 3,3 • 13319 Montellos – A Coruña

En la tabla 1 se detallan los datos identificativos de la empresa.

RAZÓN SOCIAL:	SUMINISTROS MEDINA, S.L. MATADERO DE MONTELOS	
	CÓDIGO POSTAL:	15319
	LOCALIDAD:	MONTELOS - BETANZOS
	PROVINCIA:	A CORUÑA
TELEFONO / FAX:	981772800 / 981770903	
CORREO ELECTRONICO:	montellos@grupomedina.com / montellos.calidad@gmail.com	
CATEGORÍA DEL SUELO:	Suelo urbano de comercio, almacén, talleres e industrial, zona B	
ACTIVIDAD PRINCIPAL	Sacrificio, almacenamiento y despiece de ganado vacuno.	
CODIGO CNAE	10 11	
Nº DE EMPLEADOS:	80	
JORNADA LABORAL:	En producción: 6:30- 14:30	
AÑO PUESTA EN MARCHA:	1983	
SUPERFICIE:	TOTAL:	33081 m ² aproximadamente
	AJARDINADA:	15586 m ² aproximadamente
	SELLADA:	17495 m ² aproximadamente
	EDIFICADA:	6292 m ² aproximadamente
	INDICADOR BIODIVERSIDAD SEGÚN NATURALEZA:	
	AJARDINADA:	1,01 (m ² /T)
	SELLADA:	1,14 (m ² /T)
	EDIFICADA:	0,41 (m ² /T)

TABLA 1

A continuación se describe la estructura organizativa de la empresa (figura 1).



De modo general el centro se encuentra dividido en varias plantas, descritas de modo general en la tabla 1:

ZONA / SECCIÓN	INSTALACIONES PRINCIPALES
RECEPCIÓN	Muelle de descarga y establos para la estancia del ganado vivo
SALA DE SACRIFICIO DE GANADO	Línea automática de matanza Básculas al final de la línea para el peso de las canales
SALA DE DESPIECE DE GANADO	Sala refrigerada con acceso a las cámaras frigoríficas
INSTALACIONES FRIGORÍFICAS	Cámaras oreo Cámaras refrigeración Túnel y cámara de congelación
	Área de dirección / administración / producción
	Área de Calidad
MUELLE DE EXPEDICIÓN	Sala refrigerada con puerta tronera para carga
ZONA DE TRIPERÍA Y MONDONGUERÍA	Sala preferencia de tripería Sala de tripería Sala de mondonguería
OTRAS ZONAS DENTRO DE LA SUPERFICIE EDIFICADA	Área de mantenimiento Almacenes varios Lavandería Vestuarios Cafetería Sala calderas Sala maquinaria frigorífica Sala de almacenamiento de pieles
ZONAS EN LA SUPERFICIE NO EDIFICADA	EDAR Depósitos de agua para baldeo Depósito de sangre Estercolero Lavadero de camiones

TABLA 2

2.- POLÍTICA

La Dirección de los centros de trabajo que forman el **GRUPO MEDINA (ELABORADOS CARNICOS MEDINA, SUMINISTROS MEDINA y MATADERO DE MONTELOS)**, en su objetivo por conseguir productos seguros, legales y de la máxima calidad, la seguridad alimentaria dentro de sus procesos productivos, la satisfacción de sus clientes, el respeto al medio ambiente y la máxima responsabilidad ética y laboral dentro del desempeño de sus actividades y frente a los clientes, ha decidido implantar un Sistema de Gestión Integrado, dedicando todos los recursos necesarios y estableciendo un compromiso de cumplimiento que se plasma en la presente política corporativa. Nuestros compromisos se refieren a los siguientes puntos:

1. Mantener el objetivo principal de la organización, desde su origen hace más de 25 años, que consiste en el desarrollo sostenido a largo plazo, basándose para ello en la seriedad de las relaciones mantenidas con sus Clientes, Proveedores, Colaboradores y resto de partes interesadas, teniendo en cuenta el entorno y el contexto con el que interactúa la empresa.
2. Asegurar que los productos suministrados cumplen todos los requisitos de calidad, legalidad y seguridad alimentaria y se encuentren orientados a satisfacer las necesidades de nuestros clientes y consumidores.
3. Utilizar la planificación, formación e información dentro de la empresa como herramientas de gestión que nos permiten desarrollar los proyectos de una forma adecuada y coherente con el respeto al medio ambiente, a la vez que motivamos al personal en relación con la seguridad alimentaria y el trabajo en equipo, permitiendo el desarrollo profesional y personal de todos nuestros miembros y la consecución de la calidad especificada.
4. Potenciar la innovación y la implantación de nuevas tecnologías aplicadas al sector, como pieza clave del desarrollo de nuestra compañía.
5. Velar por el cumplimiento de la legislación aplicable y otros requisitos en materia ambiental, de calidad y de seguridad alimentaria.
6. Asegurar que nuestros proveedores son los más adecuados al tipo de productos y servicios requeridos por nuestra empresa, llevando a cabo un seguimiento permanente de los mismos, garantizando que nuestras materias primas son las mejores desde el punto de vista de la calidad y de la seguridad alimentaria, además del cumplimiento ambiental que les sea requerido dentro de nuestro compromiso de trazabilidad ambiental.
7. Mantener contactos permanentes con nuestros clientes, conociendo en todo momento sus necesidades y expectativas, creando una sólida relación Cliente-Empresa, en el compromiso de calidad y mejora. Para ello dispone de un sistema flexible, capaz de adaptar sus procesos productivos y de distribución a los requerimientos de los clientes.
8. Establecer y comunicar nuestros objetivos y metas de calidad, seguridad alimentaria y medioambiente en base a esta política, con el fin de garantizar la mejora continua de nuestros procesos. Y proponer o llevar a cabo cuantas acciones correctivas se consideren oportunas para evitar la reaparición de problemas o incidencias de calidad, seguridad alimentaria, y/o de tipo ambiental, así como realizar análisis de riesgo y plantear un control del riesgo y las oportunidades de mejora necesarias para reducir la posibilidad de que aparezcan.
9. Declarar nuestro compromiso de prevención, reducción y eliminación, siempre que sea posible, del impacto ambiental que puedan generar nuestras instalaciones y actividades, promoviendo el uso eficiente, racional y responsable de los recursos, minimizando la generación de residuos y fomentando la reutilización, el reciclaje y la recuperación de los materiales que se emplean.

Nuestra compañía apuesta por la Sostenibilidad y la Economía Circular, declarándonos empresa ambientalmente sostenible.

La Dirección adquiere el compromiso de facilitar los medios a su alcance para ayudar a la consecución de los objetivos, en la certeza de que todos los empleados de su empresa aportarán todo su esfuerzo para conseguir las metas fijadas.

Las directrices y procedimientos que emanan de la presente política corporativa son de obligado cumplimiento.

Dirección General (Agosto/2019)

3.-ACTIVIDADES DE LA EMPRESA EN EL CENTRO PRODUCTIVO

Aunque la descripción exhaustiva de las actividades productivas no es objeto de este informe, conviene hacer un breve resumen de los diferentes procesos con objeto de facilitar la comprensión de los aspectos medioambientales.

ACTIVIDADES PRINCIPALES

Sacrificio, almacenamiento frigorífico y despiece de ganado vacuno

ACTIVIDADES AUXILIARES

Actividades de oficina / Limpieza de vehículos

TABLA 3

3.1. ACTIVIDADES

Sacrificio, almacenamiento frigorífico y despiece:

1.- Recepción y estabulación de ganado

El transporte de los animales comprende la carga en el vehículo, el traslado hasta el matadero, la descarga y, en caso necesario, un período de reposo.

Una vez que los animales son transportados desde las granjas al matadero, éstos deberán permanecer en los establos hasta su sacrificio, espera que si no supera las 12h, suele ser bajo ayuno y dieta hídrica.

Durante la estabulación de los animales se producen cantidades importantes de purines y deyecciones que son factores de impacto relevantes. El ayuno y la dieta antes de su transporte en las granjas contribuyen notablemente a la reducción de purines.

2.- Sacrificio

Para el sacrificio de los animales se emplea una pistola de bala cautiva. Su fundamento se basa en la penetración en la frente del animal de un pistón, produciendo un efecto de insensibilización a fin de evitarle sufrimiento para el siguiente paso.

Íntimamente relacionado con la anterior etapa está el sangrado del animal. Se inicia con el izado de la res y una vez suspendida de la vía aérea dispuesta al efecto, un buen aturrido facilitará la salida de la sangre, la correcta recogida, almacenamiento y posterior elaboración.

Finalizado el sangrado total del animal se continúa con el desollado.

3.- Desollado

Esta etapa comienza con el corte de la patas delanteras y traseras que mediante unas conducciones van a la sala de mondonguería en la planta inferior.

A continuación se le corta la cabeza, para su procesado y su posterior depósito en contenedores específicos.

Paralelamente se realizan diversas maniobras de desollado encaminadas a realizar las labores en sentido descendente, hasta conseguir el desollado total mediante un torno de tracción. La piel cae en una sala de cueros mediante una conducción, donde se sala de ser necesario, para su envasado y expedición.

4.- Eviscerado

Previamente, se liga el esófago y el recto para evitar cualquier contaminación procedente del tracto gastro-intestinal, procediéndose a la extracción completa del mismo.

Simultáneamente a esta operación se realiza la retirada y preparación de las vísceras rojas para su aprovechamiento (pulmones, traquea, hígado, bazo y el corazón).

Durante el proceso se realizará separación de MER (dependiendo de la edad y país de origen del animal): cabeza, amígdalas, intestinos y médula espinal, depositándose en contenedores específicos para ello. La médula espinal se extrae utilizando una máquina de succión, mediante un tubo específico (caso de bovinos).

Una vez eviscerados los animales se dividen en dos por medio de una sierra de esquinar, obteniéndose las medias canales.

Por último, las medias canales se deseban y se realiza un lavado para la eliminación de restos de sangre, serrín, grasa, etc...

5.- Cuarteo

Al finalizar la etapa anterior las medias canales pasan a las cámaras de oreo con el objetivo de reducir rápidamente su calor corporal, permaneciendo aproximadamente 24 h. Transcurrido este tiempo se trasladan a refrigeración para su posterior empleo.

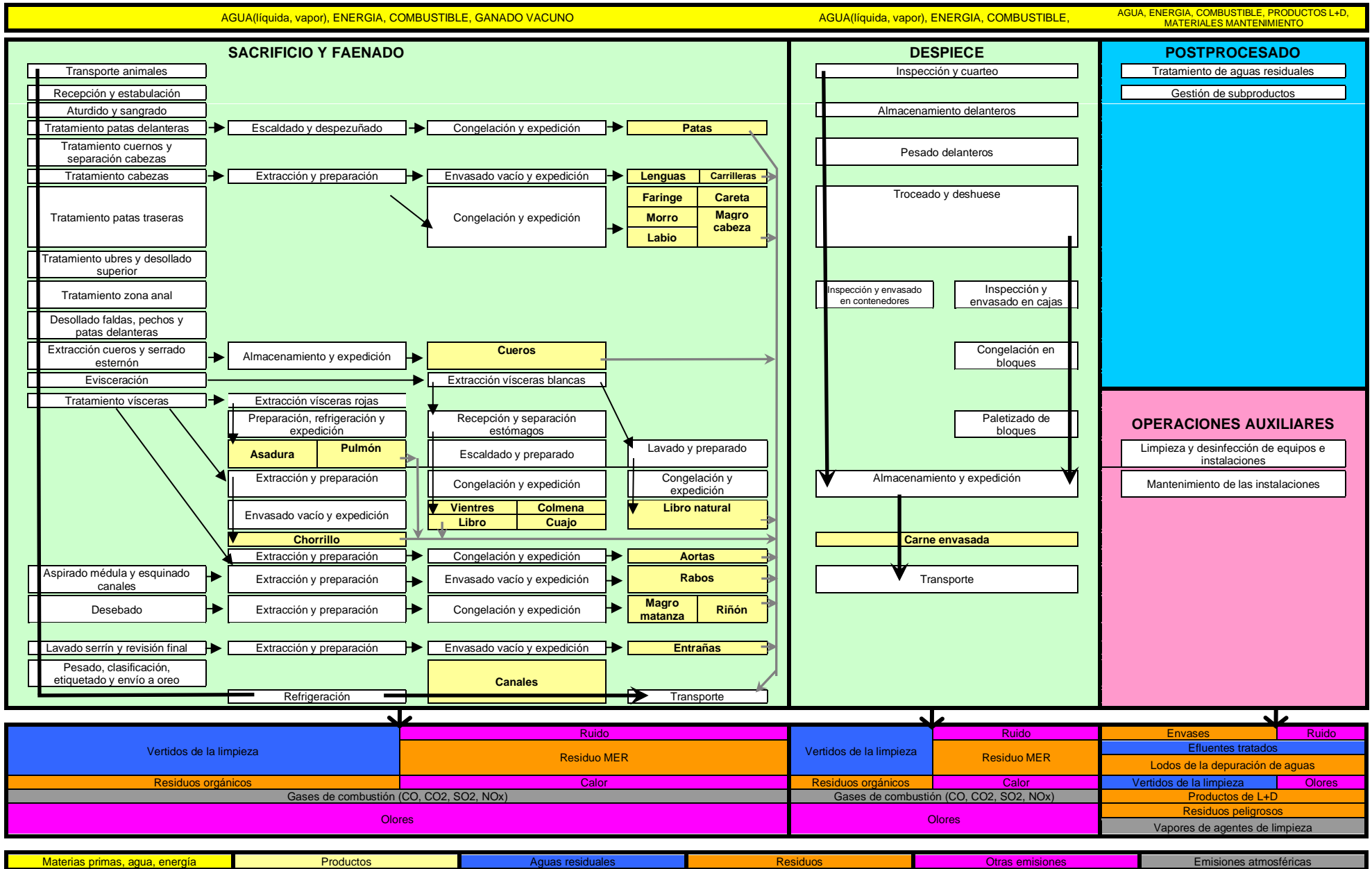
El cuarteo de las canales se realiza en una sala contigua donde se procede al corte de las mismas, dando origen a los cuartos, que posteriormente se almacenarán en refrigeración a la espera de su expedición.

La sala de despiece, aunque actualmente se encuentra fuera de uso, se mantiene en el diagrama de flujo como parte de la construcción de la empresa.

6.- Expedición

Se lleva a cabo tanto la de las carnes despiezadas, como de las medias canales y cuartos que se expiden en zona específica habilitada para ello, el muelle de carga. En este segundo caso, se dispone de un brazo hidráulico para evitar la contaminación y facilitar las maniobras de traslado de las canales o cuartos desde la zona de expedición al camión.

(A continuación) Figura 2 Diagrama de flujo de sacrificio y almacenamiento



4.-SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

Con el objeto de asegurar el cumplimiento de su política medioambiental MATADERO DE MONTELOS implanta un Sistema de Gestión Ambiental según el Reglamento (CE) nº 2018/2026 (EMAS). Este Sistema, se basa en los siguientes elementos, que se encuentran definidos e implantados

Política Ambiental, que establece los compromisos generales de la empresa con respecto a su comportamiento ambiental, que se revisa periódicamente y es comunicada a los empleados

Programa de gestión ambiental (objetivos y metas ambientales), que se aprueba con carácter anual y que establece en qué forma se van a desarrollar los objetivos de la empresa respecto de su actuación ambiental.

Documentación del sistema, que consta, fundamentalmente de:

Nivel 1: **Manual Ambiental**. Es el documento general del sistema. Recoge la Política Ambiental, el mapa de procesos y estructura organizativa de MATADERO DE MONTELOS, así como las responsabilidades y procedimientos adoptados para el desarrollo del Sistema de Gestión de Ambiental.

Nivel 2: **Procedimientos**: Documento que describe el método especificado de realizar una determinada actividad.

Nivel 3: **Instrucciones de Trabajo**: Documento de trabajo que describe detalladamente la metodología a emplear para el desarrollo de una tarea específica de una determinada actividad.

Nivel 4: **Formularios**: Documento de registro cuya finalidad es la recopilación de datos, evaluaciones o verificaciones.

5.- ASPECTOS AMBIENTALES

De acuerdo con lo establecido en el procedimiento de evaluación de aspectos ambientales de su Sistema de Gestión Ambiental, MATADERO DE MONTELOS evalúa de forma periódica los aspectos ambientales de su actividad actual (directa e indirecta) y potencial (directa). La identificación de aspectos y sus posibles impactos, incluye, entre otros, los siguientes grupos:

ASPECTO	IMPACTO
Consumo de recursos	Agotamiento de recursos naturales no renovables.
Gestión de residuos	Generación de residuos peligrosos y no peligrosos.
Vertidos	Contaminación de las aguas.
Emisiones a la atmósfera	Contaminación atmosférica local.
Ruido	Molestias a partes interesadas
Olores	Molestias a partes interesadas

TABLA 4

Se han definido los siguientes criterios para la evaluación de los aspectos identificados:

- **Directos**, aquellos sobre los que la empresa tiene el control de gestión. Para su evaluación se han tenido en cuenta criterios de naturaleza y magnitud para cada uno de los aspectos identificados.
- **Indirectos**, aquellos sobre los que la organización no tiene pleno control de gestión. Para su evaluación se han tenido en cuenta criterios de volumen e importancia relativa para cada uno de los aspectos identificados
- **Potenciales**, aspecto que se puede generar como consecuencia de las actividades, procesos y servicios de MATADERO DE MONTELOS en situaciones de emergencia, incidentes y accidentes.

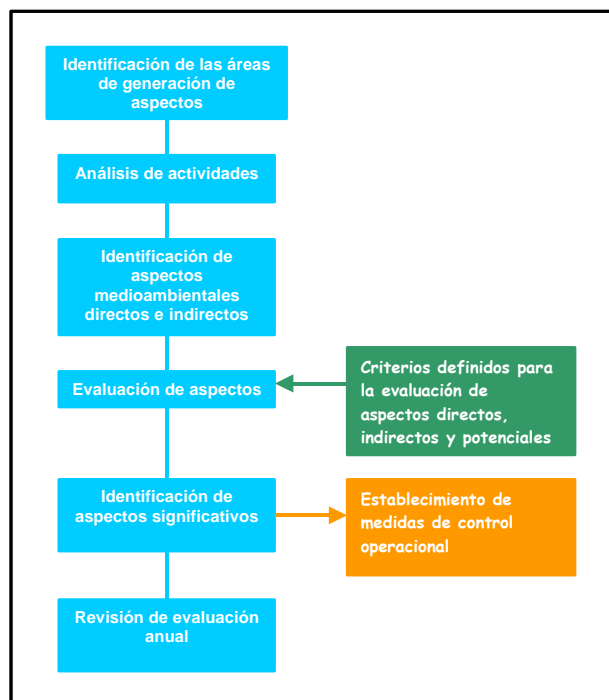


FIGURA 3. Proceso de evaluación de aspectos ambientales.

La evaluación de aspectos ambientales de MATADERO DE MONTELOS se realiza siguiendo el proceso descrito en la figura 3.

Teniendo en cuenta esto, en la última evaluación realizada, se establecen criterios para la evaluación de la significación de los aspectos ambientales actuales (directa e indirecta) y potenciales.

En el caso de los aspectos ambientales actuales directos, se establecen en función de la existencia de legislación relacionada, naturaleza y magnitud de los impactos, de esta forma podemos evaluar año a año si el impacto ambiental sobre nuestro entorno aumenta o disminuye en función del aumento o disminución de las cantidades de los vertidos, emisiones, residuos, etc. así como de su naturaleza, priorizando aquellos regulados legalmente. Para los aspectos ambientales actuales indirectos se establece, el volumen relativo del proveedor / subcontratista y/o clientes y su importancia relativa, en este caso podemos evaluar si el impacto ambiental del proveedor / subcontratista y/o clientes aumenta o disminuye en función de su comportamiento ambiental y de su relación con SUMINISTROS MEDINA, S.L. - MATADERO DE MONTELOS.

Una vez establecidos los criterios, se han juzgado como aspectos ambientales actuales directos y han resultado como significativos:

Consumo de agua dulce
Consumo de eléctrico,
Generación de residuos MER o categoría 1

En cuanto a los aspectos ambientales indirectos, ninguno es juzgado como significativo.

Asimismo, se establecen criterios para la evaluación de los aspectos ambientales potenciales en función de la probabilidad que ocurran y su severidad, de esta forma se establecen medidas en función de la gravedad del impacto y de la probabilidad, aumentando la significancia si aumenta tanto la gravedad como la probabilidad.

Se han juzgado como significativos las siguientes situaciones de emergencia:

Incendio
Rotura de depósitos
Mal funcionamiento de la EDAR
Rotura de tuberías y/ escape de gas refrigerante

Para las tres primeras situaciones de emergencia se establecen planes de emergencia con el fin de controlar dichas situaciones, mientras que en el último caso, se realiza, dentro del plan de mantenimiento preventivo, un control de fugas en las tuberías que puedan estar afectadas. Existe también un control preventivo de la estación depuradora de aguas residuales.

6.- MEDICIÓN DE LA PRODUCCIÓN DE LA EMPRESA

Los datos recogidos en esta declaración abarcan la actividad correspondiente al año. Esta actividad se mide por las T de materia prima:

AÑO	Producción (T)
2019	15.369,104
2020	15.845,341
2021	15.410,246

TABLA 5

7.- CONSUMOS

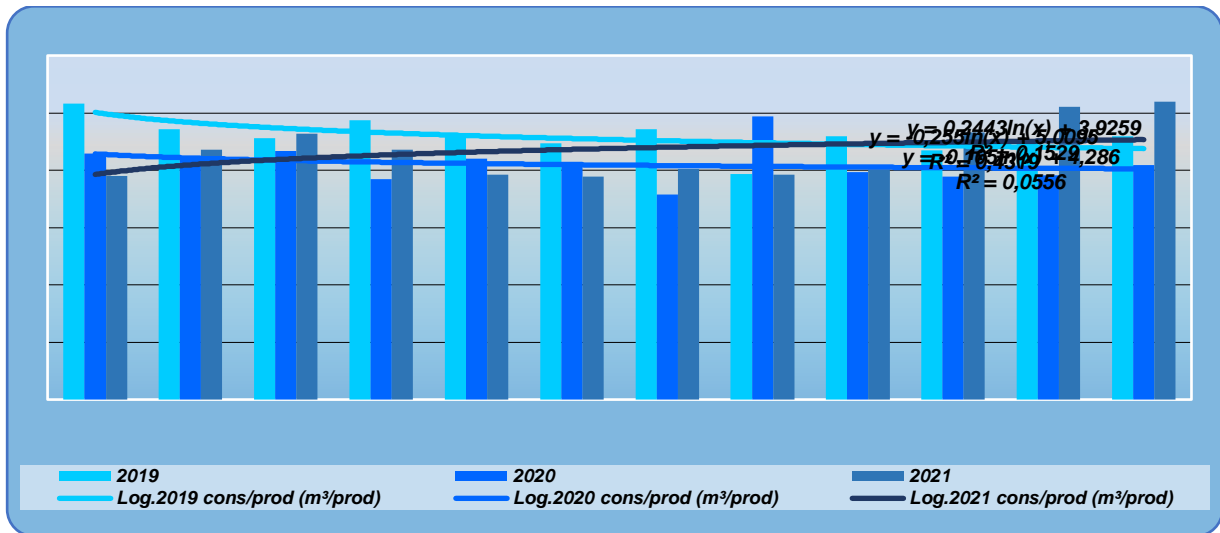
Teniendo en cuenta los aspectos ambientales derivados de sus actividades, MATADERO DE MONTELOS pone en marcha mejoras tecnológicas disponibles el control y reducción de los consumos de agua, de energía, de combustibles,... y de otros recursos materiales tales como el papel utilizado en oficinas, aunque no sean significativos.

7.1 CONSUMO DE AGUA

MATADERO DE MONTELOS se abastece del agua de 5 pozos de captación. Los consumos de agua en el intervalo del 2019 a 2021 se muestran en la siguiente tabla:

CONSUMO AGUA		
	Valor relativo (m ³ / producción T)	Valor absoluto (m ³)
Año 2019	4,59	70.360,00
Año 2020	4,11	64.923,00
Año 2021	4,33	66.421,00

TABLA 6



Gráfica 1.- Representación de consumo de agua.

El valor relativo de la tabla es expresado en base a Toneladas de producción obtenidas a lo largo de todo el año objeto de análisis. Y será aplicado en el análisis del resto de los recursos y aspectos tratados en este documento.

En el año 2020 el consumo de agua disminuye considerablemente en términos absolutos y también disminuye el valor relativo en un 11,54%. Este hecho está relacionado, a pesar del incremento de la producción, con las mejoras técnicas disponibles, incidiendo en que el gasto de agua sea el menor posible.

En el año 2021, observamos un incremento, tanto en el valor absoluto como en el relativo. Este incremento, se debe a un mayor consumo de agua durante los meses de Noviembre y Diciembre, coincidiendo con la instalación de una máquina de producir hielo en la sala de tripería, con la finalidad de enfriar rápidamente los despojos, lo que reduce la temperatura del producto y optimiza el consumo eléctrico de las cámaras frigoríficas. Aún así, aunque el consumo registrado durante este periodo sea algo mayor que el observado en el ejercicio anterior, el consumo con respecto al 2019 es ligeramente menor.

Desde el punto de vista gráfico, apreciamos que los consumos de agua para el año 2021 permanecen bastante estables a lo largo de todo el año, con un aumento significativo los meses de Noviembre y Diciembre. En general, estos resultados muestran que existe una mejor optimización del uso del agua, con respecto al año 2019, con un consumo muy similar, al del año 2020 a lo largo de todo el ejercicio, en cuanto a cantidad y estabilidad se refiere, y que se evidencian más marcados los dos últimos meses del año. El motivo de estos resultados se debe a la producción de hielo, que no se realizaba anteriormente.

En cuanto a las líneas de tendencia, vemos una línea descendente, que tiende a la estabilidad, correspondiente al año 2019, siendo la del año 2020 muy similar, pero menos pronunciada, prácticamente en meseta, mientras que la del año 2021 es una línea que se mantiene bastante estable durante todo el año, pero con cierta tendencia al alza. Sin embargo, y a pesar de esa ligera tendencia al alza, no llega, de forma general, a los valores del 2019.

7.2. CONSUMO ENERGÉTICO

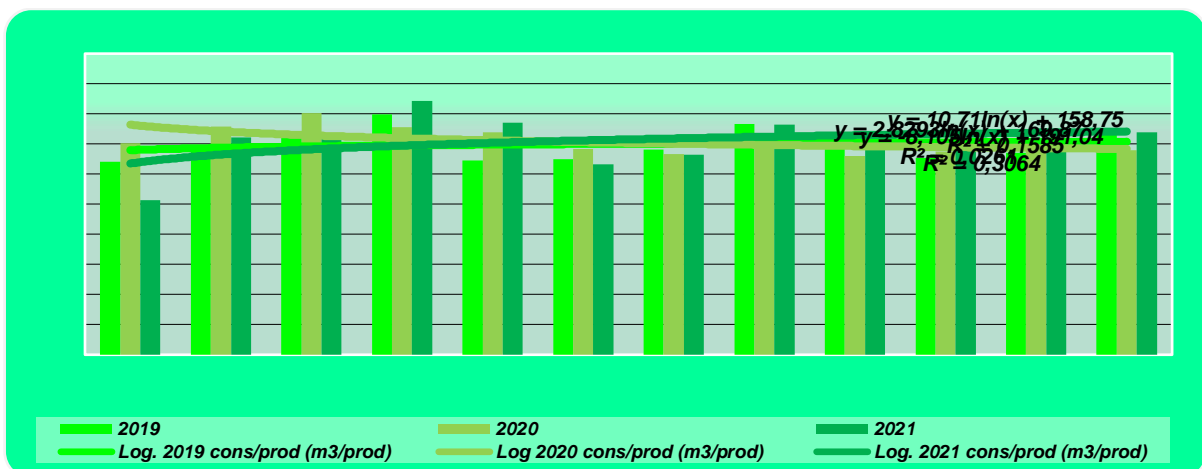
7.2.1. CONSUMO ELÉCTRICO

El Matadero de Montellos dispone de una línea de media tensión subterránea de 27 m de longitud a 15/20 kV, en conductor RHV de 95 mm² al ECT tipo interior de 800 kva. El matadero posee la autorización de la Xunta de Galicia con fecha de salida 7 de abril de 2000 para “a posta en servicio das instalacións pola empresa subministradora”. Asimismo, posee el certificado de dirección de obra con fecha 30 de marzo de 2000 del Ilustre colegio oficial de Ingenieros Industriales de Galicia que certifica que la obra reseñada ha sido inspeccionada y controlada y que reúne las condiciones reglamentarias exigidas. En el certificado aparece expresamente que el transformador se encuentra exento de PCB's.

Los consumos de electricidad se detallan en la siguiente tabla:

CONSUMO DE ENERGIA		
	Valor relativo (MWh/producción T)	Valor absoluto (MWh)
Año 2019	0,174	2.662,612
Año 2020	0,178	2.794,132
Año 2021	0,177	2.710,599

TABLA 7



Gráfica 2: Representación de consumo de electricidad

Cabe señalar que se consume y genera 0% de energía renovable.

Tanto en valores absolutos como relativos, el consumo eléctrico registrado en 2021 es prácticamente similar al registrado en 2020, siendo en ambos casos, ligeramente superior al observado durante el año 2019, que es el año con menos producción.

En la evolución de consumos se muestra un consumo estable a lo largo del año 2021 con una evolución al alza, mostrando un ligero pico en el mes de Abril coincidiendo con un descenso de producción. Por los resultados obtenidos se mantiene la evidencia de que las mejoras técnicas disponibles y al fomento de buenas prácticas de ahorro energético han contribuido a un consumo eléctrico contenido.

En la gráfica vemos tres líneas de tendencia. En 2020 el consumo eléctrico muestra una tendencia al descenso mientras que, tanto en 2019 como en 2021 la tendencia es al alza. Sin embargo en el año 2021 y a pesar de esta ligera tendencia, los consumos realizados han sido menores a los del año anterior, habiéndose cumplido el objetivo de reducir en 2% un el valor relativo de consumo energético.

7.3. COMBUSTIBLES

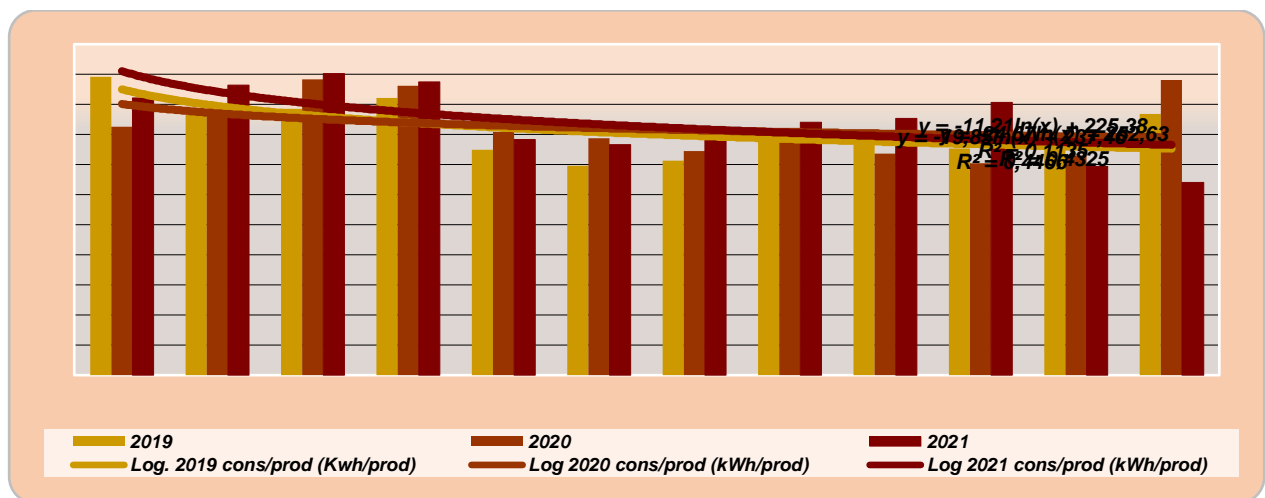
7.3.1. GAS NATURAL

En el año 2011 se produjo una mejora medioambiental considerable con la adaptación de las instalaciones para la utilización del gas natural en lugar de fuel-oil. El suministro de éste es directo a través de canalización directa de la red que discurre a lo largo de uno de los laterales del recinto de la finca donde se ubica la planta. En los años 2017 y 2018 se repusieron nuevas calderas para sustituir los viejos equipos y optimizar consumos.

Los resultados de consumos de los últimos tres años se detallan a continuación:

CONSUMO DE GAS NATURAL		
	Valor relativo (MWh/producción T)	Valor absoluto (MWh)
Año 2019	0,204	3.111,568
Año 2020	0,207	3.239,635
Año 2021	0,212	3.247,570

TABLA 8



Gráfica 3.-Representación de consumo de gas natural.

En el año 2019, ya tuvimos un descenso de consumo de gas natural como resultado a la renovación de calderas, ratificando la optimización del consumo. En el año 2020 la tendencia ha sido muy similar, pero con un aumento de consumo justificado por el aumento de producción. Lo mismo ocurre en el año 2021, donde en el primer cuatrimestre del año la producción es menor y porcentualmente hay un mayor consumo, estabilizándose a lo largo del año.

En la gráfica, tras la representación de las líneas de tendencia de los tres años, se observa la tendencia a la baja. Se inicia el año 2021 con un consumo mayor de gas natural con respecto al registrado en los dos años anteriores, sin embargo, este consumo va descendiendo a lo largo del año hasta alcanzar, en el mes de Diciembre, valores inferiores a los mínimos registrados en 2019

7.3.2. PROPANO

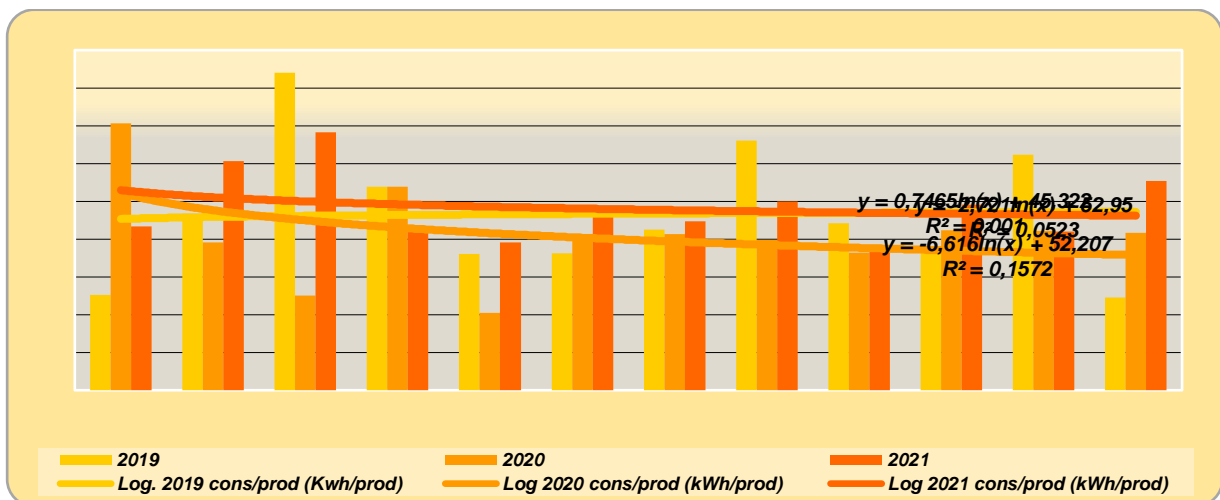
En MATADERO DE MONTELOS se utiliza gas propano de un modo diferente al usado antaño. En la actualidad ha quedado reducido su uso al calentado de sello de identificación de hígados. Es por lo que se usa en bombonas de tamaño doméstico. Por ello, los resultados si eran mínimos entonces, ahora son despreciables en relación al volumen de producción de la planta. Es por lo que se ha decidido no incluir los datos en la declaración.

7.3.3. GASOIL

Desde el año 2018 se analiza el consumo de gasoil que empleamos para los camiones propios, fundamentalmente para el transporte de animales vivos para su sacrificio en nuestra planta.

CONSUMO DE GASOIL		
	Valor relativo (MWh/producción T)	Valor absoluto (MWh)
Año 2018	0,048	675,92
Año 2019	0,047	701,39
Año 2020	0,041	651,82

TABLA 9



Gráfica 4.-Representación de consumo de gasoil.

Observamos que en 2020, los valores, tanto absolutos como relativos, han descendido con respecto a los registrados en el año 2019. Sin embargo, en el año 2021, estos valores vuelven a verse aumentados, siendo muy similares los consumos del año 2021 a los del 2019

No obstante, y aunque los valores de consumo registrados sean similares en ambos ejercicios, durante el año 2021 podemos observar que el consumo es muy estable, y con tendencia descendente, al contrario de lo que ocurría en 2019, cuya línea representaba un consumo al alza.

7.4 CONSUMO DE MATERIAS PRIMAS AUXILIARES

Se da por supuesto que nuestra materia prima principal son los animales que sacrificamos y que ya se han declarado al inicio del documento en Tm de carne producida. No obstante, tenemos que hablar de las materias primas auxiliares empleadas a lo largo del proceso productivo y que pasamos a detallar a continuación.

Materia Prima Auxiliar	2019	2020	2020	2019	2020	2020
	Valor relativo (T /T prod.)_(*Un./T prod.)			Valor absoluto (T)_(*Un.)		
Gomas	$3,9 \times 10^6$	$3,78 \times 10^6$	$5,16 \times 10^6$	0,06	0,06	0,08
Funda de algodón	182×10^6	185×10^6	151×10^6	2,81	2,94	2,34
Cordeles	270×10^6	386×10^6	213×10^6	4,15	6,12	3,29
Precintos identificación (*)	$2,60 \times 10^4$	$2,52 \times 10^4$	$1,29 \times 10^4$	4	4	2
Tapones de cabezas (*)	107000×10^3	2524×10^3	2596×10^3	164	40	40
Tinta (*)	-	-	-	-	-	-
Bolsas plásticas	1300×10^2	1533×10^2	1345×10^2	199,84	242,85	207,20
Fundas plásticas	$1,3 \times 10^4$	$1,3 \times 10^4$	$0,9 \times 10^4$	2	2	1,5
Film	$6,5 \times 10^6$	$6,5 \times 10^5$	$7,7 \times 10^5$	1	1	1,2
Cajas de cartón (*)	2603×10^6	2603×10^6	2596×10^6	40	40	40

TABLA 11

A la vista de los consumos y de los valores obtenidos del orden de $\times 10^6$ no vamos a realizar un análisis más pormenorizado.

8.- GENERACIÓN DE RESIDUOS

En las siguientes tablas se indican las características principales de los residuos identificados en MATADERO DE MONTELOS y se clasifican según su destino final actual.

TIPO DE RESIDUO	GESTOR	NATURALEZA	CONDICIONES
Envases que han contenido pinturas, disolventes, etc.	PMA	Peligroso	Normales
Pilas	PMA	Peligroso	Normales
Baterías	PMA	Peligroso	Normales
Filtros de aceite / cartuchos	PMA	Peligroso	Normales
Trapos / absorbentes impregnados con sustancias peligrosas	PMA	Peligroso	Normales
Fluorescentes	PMA	Peligroso	Normales
Aceite	PMA	Peligroso	Normales
Residuos de ganado vacuno clasificados como M.E.R.	GESUGA	Especiales	Normales
Lodos depuradora	AGROAMB PRODALT	Industrial	Normales
Contenido gástrico	MONTELOS	Industrial	Normales
Sangre	SARVAL	Industrial	Normales
Subproductos animales	SARVAL	Industrial	Normales
Residuos sólidos urbanos	AYUNTAMIENTO	Sólido urbano	Normales
Plásticos (bolsas plásticas, bridas, precintos, etc.)	SAICA	No peligroso	Normales
Cartón y papel	SAICA	No peligroso	Normales
Envases plásticos / madera desechados	TOYSAL	No peligroso	Normales

TABLA 12

Los residuos generados se dividen en las categorías: peligroso, especial, industrial, sólido urbano y no peligroso.

Los residuos peligrosos se gestionan a través de gestor único y que es PMA.

Los residuos especiales se han enviado a GESUGA. La otra importante fracción de los residuos orgánicos industriales del proceso se han trasladado a SARVAL. El resto de residuos orgánicos, los lodos y contenido gástrico, los ha gestionado la propia empresa como gestor autorizado y la empresa AGROAMB PRODALT.

Los residuos sólidos urbanos se gestionan a través del Ayuntamiento. Y por último, están los no peligrosos, que en líneas generales se gestionan a través de SAICA.

A continuación se incluyen las tablas con los datos de las cantidades generadas, tanto para los residuos industriales, como para los residuos peligrosos.

8.1. RESIDUOS INDUSTRIALES

De los subproductos cárnicos generados por MATADERO DE MONTELOS durante los tres últimos años haremos una recopilación de los datos para las categorías 1 y 2, por un lado y de de categoría 3 por otro:

TIPO DE RESIDUO	2019	2020	2021	2019	2020	2021
	Valor relativo (T/T producción)			Valor absoluto (T)		
Categoría 1 (Material para eliminación ó MER, incluida sangre desde 2010 hasta 2013) Y						
Categoría 2 (Material no apto para consumo animal ó aquel que engloba canales y partes de canales, así como vísceras que han sido decomisadas y no se pueden enviar a planta de transformación de categoría 3)	0.15	0.16	0.16	2348,23	2498,74	2507,30
Categoría 3 (Material no apto para consumo humano ó que sí valdría para consumo animal-animales de compañía, incluida sangre desde 2013)	0.34	0.32	0.35	5235,20	5056,42	5330,42

TABLA 13

Observando los resultados alcanzados durante el año 2021 encontramos valores muy similares en la producción de residuos correspondientes categoría 1 y 2, con respecto al año anterior, con un valor relativo idéntico. Sin embargo, en cuanto a la categoría 3 se refiere, podemos ver que ha sufrido un ligero ascenso, dependiente de la determinación del producto tras la inspección postmortem.

La producción de categoría 1 es inherente al incremento de la producción por la fracción fija que se genera por cada animal sacrificado, así como la cantidad variable de producto que es decomisado, no aptos para categoría 3 y del número variable de animales procedentes de países con estatus sanitario de riesgo controlado en relación a la EEB

TIPO DE RESIDUO	2019	2020	2021	2019	2020	2021
	Valor relativo (T/T producción)			Valor absoluto (T)		
Lodos EDAR	0,034	0,034	0,025	523	536	388
Contenido gástrico	0,049	0,060	0,055	749	950	840
Plásticos (bolsas plásticas, bridas, precintos, gomas, etc.)	0,026 x10 ⁻³	0,056 x10 ⁻³	0,047 x10 ⁻³	0,414	0,897	0,731
Cartón y papel	0,078 x10 ⁻³	0,107 x10 ⁻³	0,081 x10 ⁻³	1,21	1,698	1,254
Envases plásticos / madera desechados	0	0	0	0	0	0

TABLA 14

Por lo que respecta a los lodos de la EDAR, se observa una disminución en la cantidad enviada a gestor con respecto a años anteriores debido a problemas de gestión a final de año. Lo que provocará que esta cantidad que se verá incrementada el año próximo tras el envío de lo acumulado. No obstante, continuamos enviando a gestor autorizado para valorización y posterior utilización como fertilizante.

El contenido gástrico se separa y gestiona a través del plan de fertilización. En el año 2021 se disminuyó la producción del mismo con relación al año 2020, pero es superior a la cantidad producida en el año 2019. Este valor es muy variable y está estrechamente relacionado con la edad de los animales, tamaño y situación de ayuno en la que se encuentra en el momento de su sacrificio.

En lo relativo a los plásticos, si bien en 2020 observamos un incremento tanto en valores absolutos como relativos, como consecuencia del aumento de la producción experimentado, en el año 2021 se refleja un descenso del consumo en estos materiales, gracias la concienciación del personal en cuanto a la generación de residuos se refiere y por tanto una mejor optimización del uso de estos materiales.

En el caso del cartón y papel, en el año 2020 se observaba un valor también superior en relación al 2019, justificado por la eliminación de documentación archivada una vez transcurrido el período de almacenamiento obligatorio, junto con otra serie de documentación correspondiente a los departamentos de calidad y administración. Una vez eliminada esta documentación de archivo, vemos que en el año 2021 la generación de este tipo de residuos, tanto en valores absolutos como relativos, desciende hasta valores muy similares a los obtenidos en 2019.

Cabe señalar que tanto el papel/cartón como los plásticos se han gestionado adecuadamente a través de gestor autorizado mediante la valorización para su reciclado y posterior reutilización.

8.2. RESIDUOS PELIGROSOS

MATADERO DE MONTELOS, cumpliendo los requisitos establecidos por la legislación vigente, dispone de autorización como pequeño productor de residuos peligrosos con el código CO-RP-P-PP-00440. Con motivo de la renovación de la citada autorización y del cambio de razón social de Empresa ha ocasionado cambio del código, siendo en la actualidad CO-RP-IPPC-PP-00003.

TIPO DE RESIDUO	2019	2020	2021	2019	2020	2021
	Valor relativo (T/T producción)			Valor absoluto (T)		
Envases contaminados	2,733 x10 ⁻⁵	3,383 x10 ⁻⁵	1,778 x10 ⁻⁵	0,420	0,587	0,274
Pilas	-	-	-	0,006	-	-
Baterías	-	-	-	-	-	-
Filtros de aceite	-	0,101 x10 ⁻⁵	0,324 x10 ⁻⁵	-	0,016	0,05
Trapos / absorbentes impregnados con sustancias peligrosas	0,065 x10 ⁻⁵	0,303 x10 ⁻⁵	0,058 x10 ⁻⁵	0,010	0,048	0,009
Fluorescentes	0,254 x10 ⁻⁵	0,498 x10 ⁻⁵	0,253 x10 ⁻⁵	0,039	0,079	0,039
Aceite	0,325 x10 ⁻⁵	0,158 x10 ⁻⁵	0,324 x10 ⁻⁵	0,050	0,025	0,050
Cartuchos tinta/tóners	-	-	-	-	-	-
Envases metálicos contaminados	0,032 x10 ⁻⁵	0,013 x10 ⁻⁵	0,025 x10 ⁻⁵	0,005	0,002	0,004
Residuos de pintura	-	7,195 x10 ⁻⁵	0,525 x10 ⁻⁵	-	1,14	0,081
TOTAL ANUAL	0,0344x10⁻³	0,0446x10⁻³	0,0456x10⁻³	0,530	1,846	0,507

TABLA 15

Hemos gestionado los RP's con un único gestor, lo que nos facilita la labor a nivel de tramitación legal con la autoridad competente, así como la facilidad de ser uno, el destino de los mismos. Los datos a aportar son inferiores a los de años anteriores, siendo mínima la generación de residuos peligrosos en el proceso desarrollado en nuestra planta.

En general se muestra un descenso en la generación de todos los residuos, con respecto al año anterior, excepto en el caso de aceites, filtros de aceite y envases metálicos contaminados, que aún así, no es sustancial.

9.- EFLUENTES LÍQUIDOS

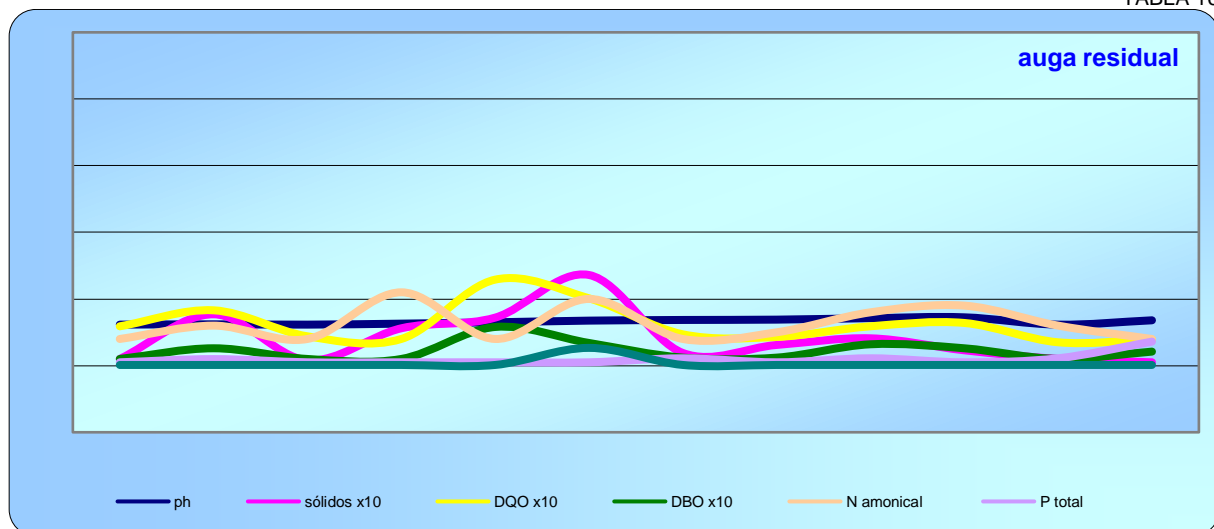
Las aguas utilizadas en producción, las aguas de limpieza y aguas sanitarias (aseos de oficinas, vestuarios, etc.) son canalizadas hasta la estación depuradora de aguas residuales de la propia empresa para su tratamiento y depuración. Las aguas resultantes del proceso de depuración son enviadas a la planta depuradora municipal, gracias a la conexión a la red de saneamiento.

La autorización de la EDAR la otorga la resolución de la AAI emitida por la Consellería de Medio Ambiente a nuestra Empresa.

MATADERO DE MONTELOS realiza determinaciones analíticas para el seguimiento del vertido con una frecuencia mensual. Se presenta a continuación los resultados analíticos de muestreos realizados a la salida de la depuradora:

PARAMETROS	2019	2020	2021	NIVEL LEGAL
1.1 pH	6,20	6,39	6,59	5,5-9,0
1.2 Sólidos en suspensión	27,9	35,08	40,67	500 (mg/l)
1.3 DQO	103,5	94,67	61,92	1000 (mg/l)
1.4 DBO	51,8	34,14	21,75	500 (mg/l)
1.5 Fósforo total	2,22	0,69	6,25	40 (mg/l)
1.6 Aceites y grasas	4,2	10,90	9,48	100 (mg/l)
1.7 Nitrógeno amoniacal	20,1	17,0	3,13	30 (mg/l)

TABLA 16



GRÁFICA 5

Representados los resultados correspondientes al año 2021, podemos apreciar que durante el período entre los resultados obtenidos en el muestreo del agua son valores dentro de los límites establecidos.

10.- EMISIONES ATMOSFÉRICAS

Desde finales de 2017 se procedió al recambio de la Caldera 2 por la Caldera 3 y desde mediados de 2018 se procedió al cambio de la Caldera 1 por la Caldera 4. Se trata de equipos de última generación para sustituir a las anteriores y con el ánimo de mejorar las emisiones a la atmósfera, así como para mejorar la eficacia del consumo de gas natural. Una vez sustituidas ambas calderas se vuelven a identificar, tal y como se describen:

DESCRIPCIÓN DE LOS FOCOS CANALIZADOS A LA ATMÓSFERA						
FOCO	PROCESO	MARCA	SERIE	CAT	POTENCIA TÉRMICA NOMINAL (MWt)	TIPO COMBUSTIBLE
CALDERA 1	Generación vapor.	SOGECAL N3K-330,8-SOG	C569-17	C	2,093	Gas Natural
CALDERA 2	Generación vapor.	SOGECAL N3K-330,8-SOG	C603-18	C	2,093	Gas Natural

TABLA 17

Tras el último cambio declarado no sustancial acerca de los focos emisores se realiza un control anual de las emisiones por un organismo de control autorizado. Pero como el control es trienal, el próximo es en 2023, por lo que exponemos los últimos datos hasta la fecha:

TABLA DE VALORES						
	CALDERA 1			CALDERA 2		
	CO (mg/ m ³ N) (O ₂ 3%)	NO _x (mg/ m ³ N) (O ₂ 3%)	Opacidad (Nº Bacharach)	CO (mg/ m ³ N) (O ₂ 3%)	NO _x (mg/ m ³ N) (O ₂ 3%)	Opacidad (Nº Bacharach)
Valores límite de emisión (V.L.E.)	100	450	2	100	450	2
2017	<13	98	<1	-	-	-
2018	-	-	-	<13	139,33	<1
2019	<13	139,33	<1	<13	92,66	<1
2020	<13	114,33	<1	<13	118,66	<1

TABLA 18

A continuación se exponen los datos de emisiones de carga contaminante declarada:

EMISIONES ANUALES TOTALES DE AIRE (T)						
	2019	2020	2021	2019	2020	2021
	Valor relativo (T/T producción)			Valor absoluto (T)		
NO _x	18,413 x10 ⁻⁵	15,966 x10 ⁻⁵	26,411 x10 ⁻⁵	2,83	2,53	4,70
SO ₂	2,082 x10 ⁻⁵	1,956 x10 ⁻⁵	3,400 x10 ⁻⁵	0,32	0,31	0,52
PARTÍCULAS (PM10)	0,169 x10 ⁻⁵	0,170 x10 ⁻⁵	0,175 x10 ⁻⁵	0,026	0,027	0,027

Tabla 19

EMISIONES ANUALES DE GASES DE EFECTO INVERNADERO (T)						
	2019	2020	2021	2019	2020	2021
	Valor relativo (T/T producción)			Valor absoluto (T)		
CO ₂	0,260	0,185	0,315	4.000	2.940	4.860
CH ₄	0,5205 x10 ⁻⁷	0,5679 x10 ⁻⁷	0,5840 x10 ⁻⁷	8 x10 ⁻³	9 x10 ⁻³	9 x10 ⁻³
N ₂ O	1,6917 x10 ⁻⁶	1,6917 x10 ⁻⁶	1,7520 x10 ⁻⁶	26 x10 ⁻³	27 x10 ⁻³	27 x10 ⁻³
CO ₂ Equivalente*	0,123	0,124	0,126	1.894,35	1.967,39	1.947,67

Tabla 20

En cuanto a los valores de emisiones anuales los datos obtenidos muestran valores superiores para NO_x y SO₂, con mantenimiento para partículas.

En el análisis de los datos de la tabla de emisiones anuales de gases de efecto invernadero vemos que el CO₂ se incrementó notablemente en el año 2021 con respecto al 2020, pero similar al alcanzado en el 2019. Según explicación de remitida por la OCA que realiza la medición de emisiones estas importantes variaciones de resultado, a pesar de haberse modificado el método de medición (en 2017), se deben al caudal asociado a los focos de emisión. El CO₂ se expresa en %, mientras que los otros contaminantes son partes por millón (ppm), es decir, 10.000 veces más que en el caso del CO₂ por lo que cualquier cambio se magnifica mucho más. De todos modos, tanto un resultado como otro no son significativos a nivel estadístico sobre emisiones del E-PRTR para CO₂.

Para el caso del CH₄ obtenemos un resultado igual al 2020 e incrementado en una milésima con relación al alcanzado en el 2019.

Y lo mismo ocurre para el valor de N₂O, es el mismo al logrado en el 2020 y con un incremento con relación al año 2019 en una milésima.

CO₂ Equivalente*: Dado que el valor de CO₂ Equivalente puede variar dependiendo de la fuente empleada para ello, nos hemos decantado por "Cálculo automático de emisiones totales en relación a los consumos energéticos de instalaciones" hoja de cálculo auspiciado por el Gobierno de Aragón.

Con este cálculo los valores de toneladas de CO₂ equivalentes* para las emisiones anuales de gases de efecto invernadero denotan un incremento del 3.71% en 2020 en relación al año 2019. Sin embargo, en el año 2021 se ha producido un descenso de 1,01% con relación al valor obtenido en el año anterior. Siendo la primera vez que observamos un descenso desde que utilizamos esta metodología.

11.- RUIDOS Y OLORES

Dado que los procesos de producción de MATADERO DE MONTELOS y a su localización, la incidencia de ruidos no se considera aspecto significativo, si bien se realiza un estudio con el objeto de asegurar el cumplimiento de la legislación de aplicación.

Para el año 2012 es de aplicación lo establecido en la Ley 37/2003, de 17 de noviembre, del Ruido. Real Decreto 1367/2007, de 19 de octubre, por el que se desarrolla la Ley 37/2003, de 17 de noviembre, del Ruido y la Orden ITC/2845/2007, de 25 de septiembre

La inspección de los niveles de inmisión del ruido en el perímetro exterior de la planta, estableciendo 7 puntos de control. Este año se vuelve a realizar el control en horario de noche y en horario de día. Siendo los resultados obtenidos:

Resultados (LKeq, T)								
2019	Horario nocturno				Horario diurno			
	1ª Medida	2ª Medida	3ª Medida	Media	1ª Medida	2ª Medida	3ª Medida	Media
Punto 1	51	52,3	52,3	58	58,8	57,8	57,9	64
Punto 2	52,1	51,2	50,9	57	56,7	55,1	55,6	61
Punto 3	53,3	54,7	53,5	57	57,2	56,9	57,0	60
Punto 4	54,4	54,6	53	55	57,2	57,8	57,2	61
Punto 5	54,1	53,2	53,1	57	58,0	59,4	58,3	61
Punto 6	53,2	52,4	52,7	58	58,4	58,7	58,8	62
Punto 7	53,6	52,7	53,4	57	56,5	55,6	55,6	60

Resultados (LKeq, T)								
2020	Horario nocturno				Horario diurno			
	1ª Medida	2ª Medida	3ª Medida	Media	1ª Medida	2ª Medida	3ª Medida	Media
Punto 1	-	-	-	-	60,1	62,0	62,9	63
Punto 2	-	-	-	-	58,3	58,8	58,0	59
Punto 3	-	-	-	-	60,1	55,5	56,1	60
Punto 4	-	-	-	-	57,3	59,2	58,3	59
Punto 5	-	-	-	-	58,5	57,9	57,5	59
Punto 6	-	-	-	-	61,2	62,0	62,1	62
Punto 7	-	-	-	-	59,5	60,1	60,6	61

Resultados (LKeq, T)								
2021	Horario nocturno				Horario diurno			
	1ª Medida	2ª Medida	3ª Medida	Media	1ª Medida	2ª Medida	3ª Medida	Media
Punto 1	-	-	-	-	62	62	62	62
Punto 2	-	-	-	-	61	60	60	61
Punto 3	-	-	-	-	62	60	62	62
Punto 4	-	-	-	-	60	59	56	60
Punto 5	-	-	-	-	58	60	60	60
Punto 6	-	-	-	-	61	60	60	61
Punto 7	-	-	-	-	61	60	59	61

TABLA 21

Aplicando la metodología descrita en informe se aplican los valores límite de inmisión reflejados en la Tabla B1 del Anexo III del RD 1367/2007, de 19 de febrero.

	Tipo de área acústica	Índices de ruido		
		LK, d	LK, e	LK, n
b	Sectores del territorio con predominio de suelo de uso industrial	65	65	55

FIGURA 4

Cabe señalar que hemos vuelto a la medición de valores durante el período diurno tras la última modificación de nuestra AAIL, poniendo fin a la obligación de medición en período nocturno por falta de actividad representativa y justificada ante el organismo de la Admón. Autonómica.

De la lectura de los valores obtenidos y los Valores Límite correspondientes, se comprueba que los niveles del ruido percibido en el entorno de las Instalaciones de la empresa SUMINISTROS MEDINA, S.L. – MATADERO DE MONTELOS, en Betanzos, cumplen los valores límite de inmisión especificados en la tabla B1 del Anexo III del Real Decreto 1367/2007, para el período de día.

Con relación a los olores, se han tomado en años anteriores mejoras notables para la reducción de los mismos. Tal es el caso de la cubierta de la depuradora, la disposición de filtros de carbono con el fin de minimizar su presencia en las cercanías, realizándose un mantenimiento preventivo para asegurar su eficacia. Cabe destacar que en año 2018 hemos procedido a la renovación de la cubierta y paredes de la nave donde se localiza la depuradora.

12.- SITUACIONES DE EMERGENCIA

SUMINISTROS MEDINA, S.L. - MATADERO DE MONTELOS ha definido los procedimientos e instrucciones de trabajo de aplicación para una correcta actuación en caso de producirse alguna de las situaciones de emergencia que se enumeran a continuación:

Plan de emergencia contra incendios y evacuación de MATADERO DE MONTELOS.

Plan de emergencias ambientales: para caso de incendios, mal funcionamiento de la EDAR y vertidos accidentales de sustancias peligrosas.

Hasta la fecha no se han registrado emergencias de ningún tipo, sin embargo se llevan a cabo simulacros para evaluar la validez de los procedimientos de actuación y su grado de implantación en la empresa.

13- PROGRAMA DE GESTIÓN AMBIENTAL:

OBJETIVOS Y METAS PARA EL AÑO 2019:

Tabla 22

OBJETIVO Nº: 1	Descripción: REDUCCIÓN DEL CONSUMO ENERGÉTICO EN UN 2%												
	METAS:	RPBLE:	RECURSOS:	1º TRIMESTRE 2019:		2º TRIMESTRE 2019:			3º TRIMESTRE 2019:			4º TRIMESTRE 2019:	
ANÁLISIS DE RESULTADOS Y EXTRACCIÓN DE CONCLUSIONES	Rble. Calidad/ Gerencia	HUMANOS		X									
CUMPLIMIENTO PLAN FORMACIÓN 2022 – CONCIENTIZACIÓN DE LA PLANTILLA	Rble. Calidad/ Gerencia	HUMANOS/ TÉCNICOS			X								
ADECUACIÓN PUNTOS DE RED SUMINISTRO	Gerencia/ Mantenimiento	HUMANOS/ TÉCNICOS				X	X	X	X	X	X	X	X
REVISIÓN PUNTOS DE RED DE SUMINISTRO	Gerencia/ Mantenimiento	HUMANOS/ TÉCNICOS				X	X	X	X	X	X	X	X
MONITORIZACIÓN MENSUAL CONSUMOS DE AGUA	Gerencia/ Mantenimiento	HUMANOS											X

OBSERVACIONES:

OBJETIVOS Y METAS PARA EL AÑO 2020:

Tabla 23

OBJETIVO Nº: 1	Descripción: REDUCCIÓN DEL CONSUMO ENERGÉTICO RELATIVO EN UN 2%												
	METAS:	RPBLE:	RECURSOS:	1º TRIMESTRE 2020:		2º TRIMESTRE 2020:			3º TRIMESTRE 2020:			4º TRIMESTRE 2020:	
ESTABLECIMIENTO DE LAS DIRECTRICES DE APLICACIÓN PARA EL DESCENSO DEL CONSUMO ELÉCTRICO EN LA EMPRESA.	Gerencia	HUMANOS		X									
SENSIBILIZACIÓN DE LOS TRABAJADORES PARA LA OPTIMIZACIÓN DE LOS RECURSOS	Rble. Calidad/ Gerencia	HUMANOS			X								
PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN PARA EVITAR TIEMPOS INTERMEDIOS DE GASTO INNECESARIO	Operario / Guardián	HUMANOS / TÉCNICOS				X	X	X	X	X	X	X	X
APAGADO DE TODOS LOS DISPOSITIVOS ELÉCTRICOS QUE NO SON NECESARIOS, PRINCIPALMENTE TODO EL APARATO DE ILUMINACIÓN DE LA PLANTA	Gerencia/ Mantenimiento	HUMANOS / TÉCNICOS				X	X	X	X	X	X	X	X
INCLUSIÓN PROGRESIVA DE LUMINARIAS LED	Gerencia/ Mantenimiento	HUMANOS / TÉCNICOS				X	X	X	X	X	X	X	X
ANÁLISIS DE LOS RESULTADOS Y EXTRACCIÓN DE CONCLUSIONES	Rble. Calidad/ Gerencia	HUMANOS											X

OBSERVACIONES: Se concluye que con un incremento de producción se produce un incremento de consumo lógico, que con relación a la producción se observa un incremento del 1,66%. Este resultado, aún siendo menor al del incremento que se produjo en 2019, no es suficiente para alcanzar este objetivo. Se propone para el año 2021, con nuevos ajustes en las metas a conseguir.

OBJETIVOS Y METAS PARA EL AÑO 2021:

Tabla 24

OBJETIVO Nº: 1		Descripción: REDUCCIÓN DEL CONSUMO ENERGÉTICO RELATIVO EN UN 2%												
METAS:	RPBLE:	RECURSOS:	1º TRIMESTRE 2021:			2º TRIMESTRE 2021:			3º TRIMESTRE 2021:			4º TRIMESTRE 2021:		
ANÁLISIS DE RESULTADOS Y EXTRACCIÓN DE CONCLUSIONES	Gerencia	HUMANOS		X										
SENSIBILIZACIÓN DE LOS TRABAJADORES PARA OPTIMIZACIÓN DE RECURSOS	Gerencia/Calidad	HUMANOS					X							
AJUSTES Y PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN PARA EVITAR CONSUMOS Y GASTOS INNECESARIOS	Operarios/guardian	HUMANOS/TÉCNICOS					X	X						
INCLUSIÓN PROGRESIVA DE LUMINARIAS LED	Gerencia/Mantenimiento	HUMANOS/TÉCNICOS	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
EVALUACIÓN DE RESULTADOS	Gerencia/Calidad	HUMANOS												X

OBSERVACIONES: Analizando las metas del objetivo propuesto y viendo los resultados obtenidos observamos que se ha producido un alza en la tendencia del consumo a lo largo del año, pero en cómputo general el resultado ha sido de un descenso en el consumo eléctrico de 3,08%. Concluyendo que se ha cumplido el objetivo marcado de forma clara.

14.- FORMACIÓN Y CONCIENCIACIÓN DEL PERSONAL

En 2019, se pone a disposición del personal del matadero la declaración del año 2018, para fomentar la implicación medioambiental en base a los resultados alcanzados durante el citado período.

En 2020, se pone a disposición del personal del matadero la declaración del año 2019, para fomentar la implicación medioambiental en base a los resultados alcanzados durante el citado período. Coincidiendo con la declaración del estado de alarma en relación a la pandemia por SARS-COV-2 hemos limitado toda posibilidad de reunión y transmisión de material a lo estrictamente necesario.

En 2021, se pone a disposición del personal del matadero la declaración del año 2020, para fomentar la implicación medioambiental en base a los resultados alcanzados durante el citado período. Debido a la situación en relación a la pandemia por SARS-COV-2 siguen limitadas tanto las reuniones como la transmisión de material a lo estrictamente necesario.

15.- COMUNICACIÓN

Para fomentar la transparencia informativa y potenciar los mecanismos de comunicación respecto del ambiente MATADERO DE MONTELOS ha dispuesto:

Distribución de la política de calidad y medioambiente a proveedores con incidencia medioambiental y a personal interno.

Distribución y disposición de la declaración ambiental a través de la Xunta de Galicia.

Con fecha del 31 de marzo de 2008, se emite la resolución de la Dirección Xeral de Calidade e Avaliación Ambiental, por la que se nos otorga la Autorización Ambiental Integrada.

Con fecha de 2 de abril de 2013, se emite resolución de la Secretaría Xeral de Calidade e Avaliación Ambiental, por la que se renueva la Autorización Ambiental Integrada otorgada.

Con fecha de 5 de diciembre de 2019 se emite expediente de modificación: 2019-IPPC-M-14, 2019-IPPC-M-43; por modificación no sustancial.

16.- DETERMINACIÓN DEL CONTEXTO DE LA ORGANIZACIÓN

El Responsable de Calidad, con el apoyo de la alta dirección, identificará el contexto de la organización, en base al conocimiento adquirido a través de la experiencia, considerando las cuestiones externas (entorno legal, entorno natural y social etc.) e internas (valores, cultura, conocimientos, entre otros). Los resultados de este análisis se reflejarán a través del registro de mapa de riesgos y oportunidades.

ÁMBITO	DAFO		CONTEXTO (INTERNO/EXTERNO)
Sistema de gestión	No conseguir la certificación según la versión iso 14001:2015 y EMAS	Debilidad	Interno
	No conseguir una adecuada gestión del sistema	Debilidad	Interno
Legislativo	No cumplir con la legislación	Debilidad	Interno
	Requisitos legales cada vez más exigentes	Amenaza	Externo
	Comunicación deficiente entre partes interesadas	Debilidad/amenaza	Interno
Financiero	Variación del precio de la leche de vaca, afectando al precio del ganado	Amenaza/oportunidad	Externo
	Demanda sin fluctuaciones significativas en condiciones habituales	Oportunidad	Externo
	Industria alimentaria, actividad esencial en contexto de crisis sanitaria-estado de alarma	Oportunidad	Externo
Cultural	El aumento de colectivos inmigrantes supone nuevas oportunidades comerciales (halal)	Oportunidad	Externo
Empresarial	Formar parte de unos de los grupos empresariales más importantes del sector	Fortaleza	Interno
Administración pública	Presencia del servicio veterinario oficial de salud pública en las instalaciones	Oportunidad	Externo

Tabla 25

17.- IDENTIFICACIÓN DE LAS PARTES INTERESADAS Y DETERMINACIÓN DE SUS NECESIDADES Y EXPECTATIVAS

El Responsable de Calidad y Medioambiente, con el apoyo de la alta dirección, identifica sus partes interesadas a través de la evaluación de los agentes, tanto internos propios de SUMINISTROS MEDINA, S.L. - MATADERO DE MONTELOS (trabajadores, departamentos...), como externos directamente relacionados con la empresa (administradores, proveedores...), y establece aquellas que pudieran afectar o verse afectadas por la organización, además, en base a los conocimientos que SUMINISTROS MEDINA, S.L. - MATADERO DE MONTELOS tiene de sus partes interesadas (comunicación directa, quejas, sugerencias, entre otros) identificará las necesidades y expectativas de las partes interesadas. Los resultados de este análisis se reflejarán a través del registro, en el mapa de riesgos y oportunidades.

PARTES INTERESADAS

DESCRIPCIÓN
NECESIDADES/EXPECTATIVAS

ALTA DIRECCIÓN	Órgano directivo	Cumplimiento de legislación
		Incremento de beneficios
		Apertura a nuevos mercados
	Gerencia	Mantenimiento de certificaciones de calidad, seguridad alimentaria y medioambiente
		Cumplimiento de legislación
		Incremento de beneficios
		Apertura a nuevos mercados
		Mantenimiento de certificaciones de calidad, seguridad alimentaria y medioambiente
		Correcta actuación ante situaciones de emergencia
		Correcta segregación de residuos generados
		Cumplimiento de objetivos planteados
		Garantizar los recursos necesarios
		Cumplimiento de requisitos de clientes
		Integración del centro de trabajo en el grupo empresarial suministros medina
		Acompañamiento y seguimiento de auditorías de clientes
		Cumplimiento de las normas establecidas para evitar la propagación del virus COVID-19
		Comunicación fluida con las partes interesadas
		Actuación ante aspectos medioambientales significativos
	Rpble. Calidad, Seguridad alimentaria y medioambiente	Cumplimiento de legislación
		Mantenimiento de sistemas de gestión de calidad, seguridad alimentaria y medioambiente
		Correcta actuación ante situaciones de emergencia
		Cumplir con las medidas establecidas contra la COVID-19
		Correcta segregación de residuos generados
		Cumplimiento de objetivos planteados
		Cumplimiento de requisitos de clientes
		Acompañamiento y seguimiento de auditorías de clientes
		Actuación ante aspectos medioambientales significativos
		Asegurar la formación del personal
		Comunicación fluida con las partes interesadas
		Trabajadores
Condiciones laborales adecuadas		
Correcta segregación de residuos generados		
Correcta actuación ante situaciones de emergencia		
Formación adecuada al puesto de trabajo		
Cumplir con las normas establecidas contra la COVID-19		
Contribución al adecuado mantenimiento de instalaciones y equipos de trabajo		
Proveedores	Contribución al mantenimiento del sistema de gestión	
	Cumplimiento en los plazos de cobro	
	Conseguir el menor impacto posible en su organización con motivo de la COVID-19	
	Cumplimiento de las especificaciones establecidas	
Subcontratas	Facilitar la documentación de acompañamiento pertinente	
	Comunicación fluida con las partes interesadas	
	Cumplimiento en los plazos de cobro	
	Cumplimiento de las especificaciones establecidas	
	Conseguir el menor impacto posible en su organización con motivo de la COVID-19	
Clientes	Asegurar las condiciones adecuadas de transporte	
	Cumplimiento de las normas establecidas en la empresas	
	Comunicación fluida con las partes interesadas	
	Cumplimiento de legislación	
	Cumplimiento de los requisitos	
Administración pública	Evitar el desabastecimiento de producto por motivos de las restricciones establecidas (COVID-19)	
	Comunicación fluida con las partes interesadas	
	Entrega de productos en plazo	
	Cumplimiento de legislación	
	Correcta segregación de residuos generados	
	Correcta actuación ante situaciones de emergencia	
	Comunicación fluida con las partes interesadas	

Tabla 26

18.- DETERMINACIÓN DE RIESGOS Y OPORTUNIDADES

En base a la información obtenida del análisis de las necesidades y expectativas de las partes interesadas y del contexto de la organización se determinarán los riesgos y oportunidades que previsiblemente serían esperables para la organización, la determinación de los riesgos y oportunidades se realizará teniendo en consideración los procesos desarrollados por la organización.

Una vez identificados los riesgos y oportunidades se evalúa la existencia de medidas preventivas que permitan reducir el impacto de los mismos.

Con relación al año 2019, se han llevado a cabo las acciones consideradas en dicha evaluación, para una información más detallada de dichas medidas será necesario dirigirse a dicho registro.

Con relación a la evaluación del año 2020, se han llevado a cabo las acciones consideradas en dicha evaluación, para una información más detallada de dichas medidas será necesario dirigirse a dicho registro.

En base a la evaluación del año 2021, a continuación se desglosan los riesgos significativos detectados:

PROCESO ORGANIZATIVO AFECTADO	RIESGO / OPORTUNIDAD	IMPACTO	ESTRATEGIA (ACCIONES A EMPRENDER)
Sacrificio de ganado. Sacrificio halal con degüello. Sacrificio halal con aturdido.	Incremento en la cantidad de residuos SANDACH generada por un aumento de la producción	9	No es posible emprender estrategias. El aumento de producción, de decomisos o de animales procedentes de países con riesgo controlado EEB implica de forma inevitable un aumento SANDACH CAT 1.
Plan control del agua	Alto consumo de agua	6	Se ha planteado un objetivo en relación al consumo de agua
Envasado, almacenamiento, expedición y transporte	Alto consumo eléctrico (almacenamiento en refrigeración y congelación)	9	Establecer directrices para el descenso del consumo de eléctrico. Sensibilizar a los trabajadores para la optimización de recursos. Control mensual consumos
FORMACIÓN DE PERSONAL.	Deficiente planificación o ejecución de la formación del personal	6	Detectar las necesidades formativas con carácter anual. Establecer directrices de aplicación para la mejora de la consecución de la formación. Planificar las necesidades formativas. Realizar la formación programada. Analizar los resultados y extraer conclusiones.

Tabla 27

19.- ADECUACIÓN A LA LEGISLACIÓN AMBIENTAL DE APLICACIÓN

A continuación se detallan las evidencias que obra en poder del Matadero de Montellos y que garantizan el cumplimiento de la legislación ambiental de aplicación:

REFERENCIA LEGAL	REQUISITO APLICACIÓN	CUMPLIMIENTO
Real Decreto 239/2013, de 5 de abril, por el que se establecen las normas para la aplicación del Reglamento 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 25 de noviembre de 2009, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS), y por el que se derogan el Reglamento 761/2001 y las Decisiones 2001/681/CE y 2006/193/CE de la Comisión.	Este real decreto tiene por objeto establecer las normas para la aplicación del Reglamento 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 25 de noviembre de 2009, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS) Sentencia 141/2016, de 21 de julio de 2016 (BOE núm. 196, de 15 de agosto de 2016) declara que los arts. 11, apartados 1 y 2, y 12, apartados 1 y 4, así como la disposición transitoria primera y el segundo inciso de la disposición final tercera ("No obstante el artículo 11.1 que determina el sistema de acreditación de verificadores y conexos, se dictan, además, al amparo del artículo 149.1 13, que atribuye al Estado la competencia exclusiva para establecer las bases y coordinación de la planificación general de la actividad económica"), todos del Real Decreto 239/2013, de 5 de abril, son contrarios al orden constitucional de distribución de competencias y, por tanto, inconstitucionales y nulos.	Renovación de la adhesión al sistema de gestión y auditoría medioambiental válida hasta 26 de mayo del 2022
Decisión 2017/1508 de la Comisión, de 28 de agosto de 2017, sobre el documento de referencia sobre las mejores prácticas de gestión ambiental, los indicadores sectoriales de comportamiento ambiental y los parámetros comparativos de excelencia para el sector de la producción de alimentos y bebidas en el marco del Reglamento (CE) nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS)	El DRS se basa en un detallado informe científico y de políticas elaborado por el Instituto de Prospectiva Tecnológica (IPTS). Ofrece al comercio al por menor orientaciones específicas para este sector, presentando diversas opciones en relación con las posibilidades de mejora y las prácticas más adecuadas. Tiene por finalidad ayudar y apoyar a todas las organizaciones que tratan de perfeccionar su comportamiento medioambiental, no solo mediante la aportación de ideas e inspiración, sino también con recomendaciones prácticas y de carácter técnico.	Se han tenido en cuenta las MTD y se aplicarán en la medida que sean viables económicamente, como ya se ha hecho en cuanto a eficiencia energética al sustituir ambas calderas, y también mediante la sensibilización a proveedores, sin embargo, de momento, no se considera pertinente ninguno de los indicadores específicos que aparecen en el DRS.
REGLAMENTO (UE) 2018/2026 DE LA COMISIÓN de 19 de diciembre de 2018 que modifica el anexo IV del Reglamento (CE) nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS)	Los nuevos requisitos de las Declaraciones Medioambientales se describen en el «ANEXO IV PRESENTACIÓN DE INFORMES MEDIOAMBIENTALES	Renovación de la adhesión al sistema de gestión y auditoría medioambiental válida hasta 26 de mayo del 2022

REFERENCIA LEGAL	REQUISITO APLICACIÓN	CUMPLIMIENTO
ISO 14001:2004 (nueva versión ISO 14001:2015)	Norma internacional de sistemas de gestión ambiental (SGA)	Certificado válido hasta el 30 de septiembre del 2024
Ley 11/1997 de envases y residuos de envases	<ol style="list-style-type: none"> Punto verde Cobro a los clientes, hasta el consumidor final y en concepto de depósito, una cantidad individualizada por cada envase que sea objeto de transacción. Los envases a los que les sea de aplicación lo establecido en este artículo deberán distinguirse de aquellos otros envases acogidos a alguno de los sistemas integrados de gestión de residuos de envases y envases usados regulados en la sección II a cuyo efecto el Ministerio de Medio Ambiente aprobará la leyenda o el símbolo con el que deberán identificarse obligatoriamente en todo el territorio nacional 	Declaración de envases presentada el 3 de marzo del 2022
Decreto 833/1975 por el que se desarrolla la ley de Protección del Medio Ambiente Atmosférico	<ol style="list-style-type: none"> Se entiende por contaminación sistemática la emisión de contaminantes en forma continua o intermitente y siempre que: <ul style="list-style-type: none"> - existan emisiones esporádicas con una frecuencia media superior a doce veces por año. - Con una duración individual superior a una hora - Con cualquier frecuencia cuando la duración global de las emisiones sea superior al 5% del tiempo de funcionamiento de la planta. Niveles límite de emisión de partículas. Nivel de CO en combustión debe de ser < a 1445ppm) 	<p>Declaración de carga contaminante vertida a atmósfera efectuada el 18 marzo del 2022.</p> <p>Estudio de emisiones realizado por OCA el 18 diciembre del 2020.</p>
REAL DECRETO 842/2002, de 2 de agosto, por el que se aprueba el Reglamento electrotécnico para baja tensión. MODIFICADO por RD 560/2010; RD 1053/2014 y por Real Decreto 244/2019, de 5 de abril, por el que se regulan las condiciones administrativas, técnicas y económicas del autoconsumo de energía eléctrica	<p>Certificado de la instalación por quintuplicado. Proyecto o memoria técnica, según el caso. Certificado de dirección de obra firmado y visado por el técnico competente. Certificado de inspección inicial de OCA, si procede. La propiedad pagará las tasas. Industria verificará los documentos, sellará todas las copias del certificado y devolverá 4 copias al instalador. El instalador pasará dos copias del certificado a la propiedad y esta una a las compañías eléctricas para que le de servicio. Inspecciones. Las instalaciones que no requieran inspección periódica con el anterior reglamento tienen de plazo hasta 18-9-08 para realizar la inspección periódica por OCA. Industrias y almacenes en general con potencia > 100 kW realizarán inspección periódica cada 5 años. Serán realizadas por OCA.</p> <p>Campo de aplicación: Se aplicará a las instalaciones existentes antes de su entrada en vigor, en lo referente al régimen de inspecciones, si bien los criterios técnicos aplicables en dichas inspecciones serán los correspondientes a la reglamentación con la que se aprobaron, que son el Decreto 20 septiembre 1973, nº 2413/73 (Mº Ind., B. O. 9 oct.) Reglamento Electrotécnico para Baja Tensión. y el RD 2295/85.</p>	<p>Revisión del centro de transformación realizada el 2 de junio de 2021.</p> <p>Revisión de las instalaciones de baja tensión realizada por OCA el 19 de junio de 2018.</p>
Decreto 136/2012, de 31 de mayo, por el que se aprueba el Reglamento del canon del agua y del coeficiente de vertido a sistemas públicos de	El canon del agua grava el uso o consumo real o potencial del agua de cualquier procedencia, con cualquier finalidad y mediante cualquier aplicación, incluso no consuntiva, por causa de la afectación al medio que su utilización pueda producir. El	Última declaración periódica de lectura de contadores presentada el 03 de mayo de 2022

REFERENCIA LEGAL	REQUISITO APLICACIÓN	CUMPLIMIENTO
depuración de aguas residuales. (Corrección de errores publicada el 17 de enero de 2013)	canon se exige tanto por el uso o consumo facilitado por entidades suministradoras, como por el uso o consumo en régimen de concesión para abastecimiento o procedente de captaciones propias, superficiales o subterráneas, incluso pluviales y marinas. El coeficiente de vertido grava este uso cuando el vertido se realice a un sistema de depuración gestionado por la Administración hidráulica de Galicia.	
Real Decreto Legislativo 1/2016, de 16 de diciembre, por el que se aprueba el texto refundido de la Ley de prevención y control integrados de la contaminación.	Esta ley tiene por objeto evitar o, cuando ello no sea posible, reducir y controlar la contaminación de la atmósfera, del agua y del suelo, mediante el establecimiento de un sistema de prevención y control integrados de la contaminación, con el fin de alcanzar una elevada protección del medio ambiente en su conjunto. Esta ley será aplicable a las instalaciones de titularidad pública o privada en las que se desarrolle alguna de las actividades industriales incluidas en las categorías enumeradas en el anejo 1 y que, en su caso, alcancen los umbrales de capacidad establecidos en el mismo, con excepción de las instalaciones o partes de las mismas utilizadas para la investigación, desarrollo y experimentación de nuevos productos y procesos. ANEXO I Categorías de actividades e instalaciones contempladas en el artículo 2 Nota: los valores umbral mencionados en cada una de las actividades relacionadas a continuación se refieren, con carácter general, a capacidades de producción o a productos. Si un mismo titular realiza varias actividades de la misma categoría en la misma instalación, se sumarán las capacidades de dichas actividades. Para las actividades de gestión de residuos este cálculo se aplicará a las instalaciones incluidas en los apartados 5.1, 5.3 y 5.4. 9. Industria agroalimentarias y explotaciones ganaderas. 9.1 Instalaciones para: a) Mataderos con una capacidad de producción de canales superior a 50 toneladas/día.	Emisiones: Estudio realizado por OCA el 18 de diciembre de 2020 Aguas residuales: Informe OCA conforme de fecha 11 de mayo de 2022 Aguas pluviales: Exención
Resolución de 2 de abril de 2013, da Secretaría Xeral de Calidade e Avaliación Ambiental, pola que se renova a autorización ambiental integrada outorgada a un matadoiro frigorífico de gando vacún e equino no lugar de Montellos, no concello de Betanzos (A Coruña). Titular: Suministros Medina, SL (Nº de rexistro AAI: 2007/0017_NAA/IPPC_074; clave expediente renovación 2012-IPPC-M-74).	Resolución del órgano competente de la comunidad autónoma, por la que establece una serie de controles a efectos de protección del medio ambiente y de la salud de las personas.	Titular: Suministros Medina, SL (Nº de rexistro AAI: 2007/0017_NAA/IPPC_074; clave expediente renovación 2012-IPPC-M-74).
LEY 6/2021, de 17 de febrero, de residuos y suelos contaminados de Galicia	1. suscribir una garantía financiera que cubra las responsabilidades a que pudieren dar lugar sus actividades, atendiendo a las características de estas, al peligro y al potencial riesgo, según se establezca reglamentariamente. Quedan exentos de esta	Memoria de gestor de residuos efectuada el 18 de febrero del 2022

	<p>obligación aquellos sujetos que produzcan menos de 10 toneladas anuales de residuos peligrosos.</p> <p>2. Llevar el archivo cronológico de manera telemática a través de la plataforma habilitada a tal efecto por la consejería competente en materia de residuos. Los sujetos pequeños productores de residuos que, no estando obligados, no lleven el archivo cronológico de manera telemática deberán disponer de un archivo físico en la instalación a que esté asociada la correspondiente inscripción en el Registro de Productores y Gestores de Residuos de Galicia</p> <p>3. deberán informar inmediatamente a la consejería competente en materia de residuos en caso de accidente, desaparición, pérdida o derrame de residuos.</p> <p>5. Los sujetos que produzcan residuos a consecuencia de procesos productivos aplicarán las mejores tecnologías disponibles con objeto de minimizar su producción y el peligro de los residuos que generen.</p> <p>6. Reglamentariamente se establecerá el régimen jurídico de los productores de residuos peligrosos y no peligrosos y los órganos competentes para su inscripción en el Registro de Productores y Gestores de Residuos de Galicia.</p>	<p>Residuos industriales: Última entrega gestionada Cat. 3 el 30 de abril de 2021</p> <p>Autorización de pequeño productor de RP's</p> <p>CO-RP-IPPC-PP-00003 con fecha 01 de junio de 2015. Última entrega gestionada el 26 de abril del 2022.</p>
<p>Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.</p>	<p>La Ley tiene por objeto sentar los principios de la economía circular a través de la legislación básica en materia de residuos, así como contribuir a la lucha contra el cambio climático y proteger el medio marino. Esta ley, revisa y clarifica ciertos aspectos de la Ley 22/2011, de 28 de julio, para avanzar en los principios de la economía circular</p> <p>Obligaciones del productor inicial u otro poseedor relativas a la gestión de sus residuos.</p> <p>1. El productor inicial u otro poseedor de residuos está obligado a asegurar el tratamiento adecuado de sus residuos. Para ello, dispondrá de las siguientes opciones:</p> <p>a) Realizar el tratamiento de los residuos por sí mismo</p> <p>b) Encargar el tratamiento de sus residuos a un negociante registrado o a un gestor de residuos autorizado.</p> <p>c) Entregar los residuos a una entidad pública o privada de recogida de residuos, Dichas obligaciones deberán acreditarse documentalmente.</p> <p>2. Cuando los residuos se entreguen desde el productor inicial para el tratamiento intermedio o a un negociante, como norma general no habrá exención de la responsabilidad de llevar a cabo una operación de tratamiento completo. La responsabilidad del productor inicial del residuo concluirá cuando quede debidamente documentado el tratamiento completo.</p> <p>3. El productor inicial u otro poseedor de residuos comerciales no peligrosos deberá separar en origen</p> <p>4. Para facilitar la gestión de sus residuos, el productor inicial estará obligado a:</p> <p>a) Identificar los residuos, antes de la entrega para su gestión, y, en el caso de que sean residuos peligrosos, determinar sus características de peligrosidad. b) Suministrar a las empresas autorizadas para llevar a cabo la gestión de residuos la información necesaria para su adecuado tratamiento,</p>	<p>Memoria de gestor de residuos efectuada el 18 de febrero del 2022</p> <p>Residuos industriales: Última entrega gestionada Cat. 3 el 30 de abril de 2021</p> <p>Autorización de pequeño productor de RP's</p> <p>CO-RP-IPPC-PP-00003 con fecha 01 de junio de 2015. Última entrega gestionada el 26 de abril del 2022.</p>

c) Proporcionar a las entidades locales información sobre los residuos que les entreguen cuando presenten características especiales, que puedan producir trastornos en el transporte, recogida, valorización o eliminación.d) Informar inmediatamente a la administración ambiental competente en caso de desaparición, pérdida o escape de residuos peligrosos o de aquellos que por su naturaleza o cantidad puedan dañar el medio ambiente.5. Las normas de cada flujo de residuos podrán establecer la obligación del productor u otro poseedor de residuos de separarlos por tipos de materiales6. El productor de residuos peligrosos estará obligado a suscribir un seguro u otra garantía financiera que cubra las responsabilidades a que puedan dar lugar sus actividades atendiendo a sus características

En relación con el almacenamiento, la mezcla, el envasado y el etiquetado de residuos en el lugar de producción, el productor inicial está obligado a:

a) Disponer de una zona habilitada e identificada para el correcto almacenamiento de los residuos. En el caso de almacenamiento de residuos peligrosos estos deberán estar protegidos de la intemperie y con sistemas de retención de vertidos y derrames.

La duración máxima del almacenamiento de los residuos no peligrosos será inferior a dos años cuando se destinen a valorización y a un año cuando se destinen a eliminación.

En el caso de los residuos peligrosos, la duración máxima será de seis meses; en supuestos excepcionales, se podrá modificar este plazo, ampliándolo como máximo otros seis meses.

b) No mezclar residuos no peligrosos si eso dificulta su valorización

c) No mezclar ni diluir los residuos peligrosos con otras categorías de residuos peligrosos ni con otros residuos, sustancias o materiales.d) Envasar los residuos peligrosos de conformidad con lo establecido en el Reglamento (CE) n.º 1272/2008.

e) Los recipientes o envases que contengan residuos peligrosos deberán estar etiquetados de forma clara y visible, legible e indeleble, al menos en la lengua española oficial del Estado. En la etiqueta deberá figurar : El código y la descripción del residuo, Nombre, NIMA, dirección, postal y electrónica, y teléfono del productor de los residuos. Fecha en la que se inicia el depósito de residuos y la naturaleza de los peligros que presentan los residuos, que se indicará mediante pictogramas.

Tabla 28

20.- VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN

El verificador ambiental acreditado por ENAC que valida esta declaración es SGS INTERNATIONAL CERTIFICATION SERVICES IBERICA, S.A.U., con el código ES-V-0009.

El período de validez de esta Declaración es de un año a partir de la fecha de validación.

La Declaración Medioambiental de la organización Suministros Medina, S.L. posee el número de registro ES-GA-000106.